

# Come i cowboy facevano le palle

Il Lead Pot e il Lead Dipper della RCBS sono due accessori di base, necessari per la fusione delle palle in lega di piombo. Con un crogiolo e con un mestolino simile a questi, molti pionieri del West americano si producevano le pallottole necessarie alla loro sopravvivenza, nelle sterminate regioni dell'Ovest americano

testo e foto di Gianluca Bordin - [www.bordingl.com](http://www.bordingl.com)

Il Lead Pot è prodotto in America dalla ditta RCBS di Oroville: si tratta di un pratico ed economico crogiolo, indispensabile per la fusione delle palle in lega di piombo. Solitamente viene associato ad un mestolino versa piombo o al più pratico mestolino a uovo conosciuto anche come Lead Dipper.

## Il crogiolo...

Il Lead Pot è costruito in pesante ghisa, ottenuto per fusione, le pareti del crogiolo sono molto spesse, circa cin-

que millimetri: sono grezze e ruvide con le poche lavorazioni necessarie ad eliminare eventuali imperfezioni dovute alla sua realizzazione. Misura 6,5 cm di altezza e ha un diametro interno di 10 cm. Con esso è possibile lavorare circa cinque chili di lega. Le sue spesse pareti garantiscono il mantenimento stabile della temperatura della massa di lega fusa, contenuta al suo interno. La base è piana, appositamente concepita per evitare il ribaltamento del crogiolo,

con le immaginabili conseguenze, specie quando al suo interno vi è la lega allo stato liquido. È stato inoltre progettato per un utilizzo sopra un fornello a gas di una comune cucina casalinga o meglio, sopra un fornello a gas tipo quelli da campeggio, opzione sicuramente molto comoda in quanto ne facilita la sua collocazione ovunque, in particolare all'aria aperta. Un comodo beccuccio facilita le operazioni di colata della lega in una lingottiera. Nella parte opposta al



## Cambio di manico

Disponendo già di una fornace elettrica, abbiamo destinato la Lead Pot al pesante lavoro di bonifica e creazione della lega da usare per le nostre palle, successivamente colata in una lingottiera in modo da poter utilizzare in un secondo momento i lingotti così creati. Ci siamo subito resi conto che il piccolo manico originale del crogiolo va bene se si usa l'accessorio, in



modalità statica sopra il fornello per la produzione delle palle mediante il mestolino. In pratica, in tal modo, il manico mobile serve solo per il trasporto. Per operazioni di pulizia e produzione della lega in lingotti, tale manico risulta piuttosto scomodo ed in un certo senso anche pericoloso. Per sollevare il crogiolo per versare la lega in una lingottiera le mani risultano molto vicine alla lega fusa, e ogni volta che si deve prendere il crogiolo in mano si ha un certo timore dovuto anche al fatto che il suo peso, di circa cinque chili, non sia affatto leggero. Abbiamo quindi pensato di costruirci un lungo e più comodo manico in ferro da applicare al crogiolo. Naturalmente abbiamo utilizzato le staffe e i fori già esistenti in modo da poter ripristinare, quando necessario, le funzionalità originarie. Dopo un po' di studi e di prove abbiamo realizzato un manico con due comode e pratiche impugnature in legno che facilitano tutte le operazioni di sollevamento, spostamento e versamento della lega fusa. Il crogiolo è stato fissato al nuovo manico per mezzo di due viti passanti attraverso i fori già esistenti, dove era fissato il manico originale. Nel complesso questa nuova impugnatura è risultata molto pratica nell'utilizzo e ci ha facilitato molto le operazioni di fusione dei lingotti. **(G.B.)**

- 1 Il crogiolo lead pot sul fornello a gas con lega allo stato liquido
- 2 Colata di lega nella lingottiera. **Notare il sistema classico di sollevamento del crogiolo per mezzo di un gancio in ferro ed il versamento della lega fusa con l'aiusilio di una pinza**

manico con un robusto gancio in ferro, in quanto essendo detto manico molto piccolo, la mano dista solo una decina di centimetri dalla lega fusa! Quindi anche indossando un guanto ci si può scottare molto facilmente. Il crogiolo è molto utile per la preparazione della lega binaria o ternaria, da utilizzare per la produzione delle pallottole cast. Specie se si impiegano materiali di recupero come i tubi in piombo riciclati dagli scarichi dei sanitari, i pesi di equilibratura delle gomme o le pallottole già sparate recuperate al poligono. Infatti tutti questi componenti producono una grande quantità di scorie e detriti come, ad esempio, i ganci presenti nei pesi di equilibratura, pezzi di calce rimasti attaccati ai tubi, terra e sabbia rimasta attaccata alle pallottole. Conviene quindi fare una prima fusione per >>>



beccuccio ha una staffa atta ad afferrarlo saldamente durante le operazioni di fusione, con delle pinze, in modo da non scottarsi le mani. Dispone di un manico mobile fissato lateralmente alle due estremità in modo da afferrare il Lead Pot per il suo sollevamento. In questa operazione si consiglia di prendere il

3



4



### Consigli utili

È doveroso ricordare ai lettori che, durante la fusione del piombo, vengono prodotti dei vapori altamente tossici, pertanto si consiglia di effettuare tali operazioni solo sotto cappe aspiranti o all'aria aperta. Inoltre è necessario indossare indumenti e guanti in pelle molto pesanti; consigliamo anche di indossare un paio di occhiali per proteggere gli occhi da eventuali schizzi ed una mascherina per impedire l'inalazione dei gas tossici prodotti dalla fusione dei componenti della lega.

«« eliminare il più possibile queste impurità dalla lega altrimenti si avranno sicuramente problemi durante la fusione delle palle. Pertanto il Lead Pot risulta indicato per preparare la lega, della giusta durezza, da utilizzare successivamente, magari in una più comoda fornace elettrica. Così che - utilizzando una lega priva di impurità - si ottiene l'uscita di un getto fine, regolare e scorrevole dal beccuccio della fornace elettrica.



- 3 Prelevamento della lega allo stato liquido con il Lead Dipper (mestolino) dal crogiolo
- 4 Tecnica di casting: versamento della lega direttamente nella cavità dello stampo per mezzo del Lead Dipper
- 5 Fusione dei pesi per equilibratura delle gomme. Particolare della fase di pulizia della lega dalle scorie ed eliminazione dei ganci metallici
- 6 Creazione dei lingotti impiegando il nostro comodo manico

#### Per saperne di più

Il Lead Pot e il Lead Dipper, come tutti gli altri prodotti della RCBS, sono importati e distribuiti in Italia da: **Bignami s.p.a.**  
tel. 0471 803000 - [www.bignami.it](http://www.bignami.it)



#### ... e il mestolino

Una volta ottenuta tale lega si può procedere speditamente per la realizzazione vera e propria delle palle, utilizzando un mestolino, conosciuto anche come Lead Dipper, come facevano i pionieri del

West di cui ricorderete sicuramente qualche scena vista nei film. Il Lead Dipper, prodotto sempre dalla RCBS, è un accessorio molto comodo se non indispensabile per la fusione delle palle. Con esso potete comodamente prelevare dal crogiolo

una piccola quantità di lega allo stato fuso e versarla nello stampo (bullet mould) in maniera semplice e veloce, minimizzando il pericolo di ustioni derivante dagli schizzi di piombo fuso che escono dallo stampo quando la cavità della palla è piena. <